

## Спиральное сверло DIN 338/HSS, тип N

Угол при вершине 118°, угол спирали 25-35°, допуск для диаметра h 8, из быстрорежущей стали, для сверления стали и стального литья (легированного и нелегированного) прочностью до 900 Н/мм², серого чугуна, ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, металлокерамических сплавов на основе железа, мельхиора, графита, дающих короткую стружку сплавов алюминия, отливки, полученной литьём под давлением, бронзы, вязкой латуни.

### Упаковочная единица в блистере:

0,5 - 3,0 мм; 1 УЕ = 3 шт  
3,2 - 6,0 мм; 1 УЕ = 2 шт  
6,5 - 13,0 мм; 1 УЕ = 1 шт

### xxxxx/CO = кобальт

### Упаковочная единица в блистере:

1,0 - 3,0 мм; 1 УЕ = 2 шт  
3,2 - 13,0 мм; 1 УЕ = 1 шт



№ арт.	Ø	М	Дл	Од	
230010	0,5		6	22	1
230020	1		12	34	1
230020/CO					1
230030	1,5		18	40	1
230030/CO					1
230032	1,6	<b>M2</b>	20	43	1
230032/CO					1
230040	2		24	49	1
230040/CO					1
230050	2,5	<b>M3</b>	30	57	1
230050/CO					1
230060	3		33	61	1
230060/CO					1
230064	3,2		36	65	1
230064/CO					1
230066	3,3	<b>M4</b>	36	65	1
230066/CO					1
230070	3,5		39	70	1
230070/CO					1
230080	4		43	75	1
230080/CO					1
230084	4,2	<b>M5</b>	43	75	1
230084/CO					1
230090	4,5		47	80	1
230090/CO					1
230100	5	<b>M6</b>	52	86	1
230100/CO					1
230110	5,5		57	93	1
230110/CO					1
230120	6	<b>M7</b>	57	93	1
230120/CO					1
230130	6,5		63	101	1
230130/CO					1
230136	6,8	<b>M8</b>	69	101	1
230136/CO					1
230140	7		69	109	1
230140/CO					1
230160	8		75	117	1
230160/CO					1
230170	8,5	<b>M10</b>	75	117	1
230170/CO					1
230180	9		81	125	1
230180/CO					1
230190	9,5		81	125	1
230190/CO					1
230200	10		87	133	1
230200/CO					1
230204	10,2	<b>M12</b>	87	133	1
230204/CO					1
230210	10,5		87	133	1
230210/CO					1

№ арт.	Ø	М	Дл	Од	
230220	11		87	133	1
230220/CO					1
230230	11,5		94	142	1
230230/CO					1
230240	12	<b>M14</b>	101	151	1
230240/CO					1
230244	12,5		101	151	1
230244/CO					1
230250	13		101	151	1
230250/CO					1

## Ассортимент спиральных сверл DIN 338/HSS, тип N

Из быстрорежущей стали, в металлической кассете

### Технические данные:

Стандартная конструкция: для промышленного использования, шлифованные из цельного материала, высокая точность вращения, длительный срок службы. Сверла упакованы отдельно в пластиковых чехлах или в кассетах в качестве комплекта.

**/PB:** аналогична вышеприведенному

**/R:** для использования в ремонтных мастерских, роликковая прокатка

**/TIN:** аналогична вышеприведенному обшивка из титантрида



№ арт.	Ø	набор	кг	УЕ
230312	1 - 10	<b>19 компонентов</b>	0,312	1
230312/R	1 - 10		0,284	1
230312/TIN	1 - 10		0,345	1
230314	1 - 13	<b>25 компонентов</b>	1,270	1
230314/R	1 - 13		1,213	1
230314/TIN	1 - 13		1,290	1

## Ассортиментный ящик для спиральных сверл

Быстрорежущая сталь, DIN 338, 170 компонентов, тип N, короткие, шлифованные, гладкие, крестообразная заточка, покрытие TIN



№ арт.	набор	кг	УЕ
230301/TIN	<b>170 компонентов</b>	4,550	1